

Logypal 7: innovazione e sostenibilità per la logistica del freddo

La tecnologia corre veloce e l'industria 4.0 pone le basi per una sua ulteriore evoluzione in cui la parola d'ordine è efficienza. Grazie al costante impegno in ricerca e sviluppo, è Logypal 7 - il nuovo pallet adatto allo stoccaggio su scaffalatura progettato per rispondere alle esigenze più sfidanti della logistica industriale, inclusa quella del freddo - la più importante novità dell'anno annunciata da Relicyc, realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e del legno con alle spalle una storia radicata nella gestione responsabile dei materiali a fine utilizzo.

Logypal 7 non è solo un'aggiunta alla gamma esistente, ma rappresenta un vero salto qualitativo nel mondo della logistica. Un pallet che combina innovazione, sostenibilità e performance, offrendo una soluzione di trasporto robusta e sicura, ideale per numerosi riutilizzi e carichi con un ampio range di peso. Relicyc ha sempre puntato all'eccellenza attraverso l'innovazione e lo sviluppo sostenibile, e Logypal 7 è il risultato di questo impegno: un pallet maneggevole, progettato con un occhio attento all'ambiente, utilizzando esclusivamente poliolefine riciclabili e tracciate digitalmente tramite blockchain.

La logistica del freddo, o cold chain, è un settore cruciale per garantire la qualità e la sicurezza dei prodotti deperibili, come alimenti e farmaci, che richiedono temperature controllate durante tutte le fasi della loro gestione. Logypal 7 è stato progettato per rispondere a queste esigenze specifiche, offrendo una soluzione affidabile per il trasporto e lo stoccaggio di prodotti sensibili alla temperatura. Questo pallet è ideale per l'uso in magazzini refrigerati e veicoli refrigerati, dove è necessario che i prodotti rimangano nelle condizioni ottimali durante tutto il processo logistico.

Mentre il mercato del pallet tende a concentrarsi sul risparmio utilizzando materiali di bassa qualità, Logypal 7 eleva gli standard, offrendo qualità e performance difficilmente riscontrabili al giorno d'oggi. La sua produzione garantisce un processo efficiente e di alta qualità, dimostrando come la ricerca di soluzioni tecnologicamente avanzate consenta di ottenere risultati in grado di superare qualunque aspettativa. Per aziende impegnate in una sostenibilità concreta come Relicyc, gli obiettivi chiave includono la riduzione dei fermi macchina, il taglio dei consumi energetici e l'ottimizzazione del design e della tara in rapporto alle prestazioni.

La gamma di applicazioni del nuovo Logypal 7 è notevole: dalle esigenze di stoccaggio a scaffale con un pallet relativamente leggero, all'utilizzo in ambiti dove è richiesta una soluzione sicura e versatile per il trasporto di prodotti delicati, inclusi quelli idonei al contatto alimentare. Settori come l'industria, l'alimentare, la pasticceria, la farmaceutica, la cosmetica, la distribuzione e il retail sono solo alcuni degli ambiti d'uso più rilevanti.

La tecnologia è fondamentale, ma è la responsabilità d'impresa a guidare il progresso. Logypal 7 incarna questa filosofia, unendo qualità eccezionali a un impegno verso la sostenibilità ambientale.

Con un rapporto portata/tara ottimizzato, Logypal 7 si distingue come la scelta privilegiata per le aziende che desiderano un'alternativa sostenibile e altamente funzionale nella gestione dei carichi.

Disponibile a partire da dicembre 2024, Logypal 7 potrà essere ordinato attraverso il sito web ufficiale di Relicyc o contattando il reparto commerciale dell'azienda.

www.relicyc.com/it/