

Il ruolo chiave di Logypal nello stoccaggio e trasporto dei farmaci

Rigoroso rispetto delle norme sanitarie, tracciabilità del materiale e possibilità di utilizzo in qualunque contesto e situazione atmosferica rappresentano una garanzia con i pallet in plastica riciclata brevettati da Relicyc.

Massimo livello di igiene, durata nel tempo, facilità di pulizia, resistenza ad agenti esterni come l'acqua, l'umidità e gli sbalzi di temperatura sono qualità imprescindibili quando si tratta di industria farmaceutica, un settore che - ancor prima degli altri - è tenuto a rispondere a precise e stringenti norme sanitarie. Ecco perché, laddove la priorità è il massimo standard igienico, il pallet in plastica diventa molto spesso imprescindibile. Da questi presupposti muove le fila il **pallet 100% riciclato Logypal progettato e prodotto da Relicyc**, azienda made in Italy che, forte della sua esperienza quarantennale nel riciclo e nella produzione di pallet in plastica brevettati, propone un prodotto che, anche grazie al disegno della sua struttura, risulta di facile pulizia e agevolmente sanificabile così da eliminare microrganismi e batteri.

Il materiale con cui è realizzato non assorbe umidità, odori o liquidi ed è resistente alla maggior parte delle sostanze chimiche, eliminando il rischio di contaminazione dei prodotti farmaceutici. Inoltre, i Logypal non presentano chiodi, schegge o segatura che potrebbero danneggiare i prodotti o costituire pericolo per i dipendenti, nonché rendere meno puliti gli ambienti di utilizzo. Anche grazie a queste caratteristiche, soddisfano severi requisiti sanitari e igienici, garantendo il massimo livello di sicurezza. "È possibile utilizzare anche HD-PE, anche colorato, per aumentarne le caratteristiche meccaniche mantenendo intatto l'aspetto ecologico".

"Oltre ad essere esenti da contaminazioni chimiche e biologiche, vengono prodotti utilizzando materiali certificati e tracciati, che ne garantiscono l'alta qualità e il rispetto degli standard internazionali - spiega il CEO di Relicyc, Alessandro Minuzzo -. La loro conformità alla ISO 22095 sulla Catena di custodia e EN 15343 sulla quantità e tracciabilità della plastica riciclata utilizzata per la loro produzione li rende a prova di qualsiasi normativa sul materiale impiegato, garantendo all'utilizzatore un prodotto sostenibile ed eticamente all'avanguardia. Inoltre, la presenza di documentazione riguardo il loro LCA e la Dichiarazione ambientale di prodotto testimoniano in nostro impegno verso la trasparenza delle informazioni".

Un ulteriore vantaggio per l'ottimizzazione dei processi nel settore farmaceutico è l'**eccezionale durata e robustezza dei Logypal in rapporto al peso**: se usati correttamente, sono resistenti ai danni meccanici e la struttura solida è in grado di prevenire anche nel lungo periodo schegge, crepe e deformazioni mantenendo nel tempo l'aspetto iniziale. La loro stabilità li rende **perfetti per l'utilizzo in ambienti in cui lo spazio deve essere ottimizzato al meglio e la leggerezza facilmente maneggiabili** senza l'ausilio di apposite attrezzature. Rispetto ai tradizionali pallet in legno, quelli in plastica riciclata di Relicyc garantiscono infatti una **maggiore durata e una migliore resistenza alle mutevoli condizioni ambientali**; pertanto, possono essere stoccati a lungo, anche in condizioni logisticamente impegnative, all'aperto, in prossimità di zone marine o in situazioni particolari. Durabilità dei pallet di plastica si traduce in minori costi operativi e necessità di sostituzione meno frequenti.

Migliorare i processi con il supporto di soluzioni tecnologiche ad hoc è un'altra importante finalità perseguita in campo farmaceutico: per questo **la trasparenza e la tracciabilità offerte dal ricorso alla tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic® rappresentano una straordinaria opportunità.** Attraverso QR code univoci posti sui singoli lotti, si potrà accedere a informazioni dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica della registrazione su blockchain, la data di registrazione, la percentuale e la provenienza di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio

ambientale del pallet riciclato, garantendo con valore legale la tracciabilità fisica, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei Logypal.

Chi è Relicyc

Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, Relicyc rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione.

Proponendo sia legno che plastica, permette di avere un'offerta completa, e altamente professionale. L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione delle aziende.

www.relicyc.com/it/